

Сушильный сухожаровой шкаф-стерилизатор BINDER ED 115 Avantgarde.Line

Воздушные стерилизаторы (сухожары)



- Объем рабочей камеры, л: 114
- Диапазон температур, °C: t комн. +5...+300

 **BINDER**
Best conditions for your success

Под заказ

Области применения:

- Здоровоохранение

Описание

Сушильный сухожаровой шкаф-стерилизатор BINDER ED 115 Avantgarde.Line

BINDER ED 115 Avantgarde.Line – современный сушильный сухожаровой шкаф-стерилизатор с объемом рабочей камеры 114 л и естественной конвекцией. Предназначен для равномерной сушки и стерилизации материалов в диапазоне температур от t комн. +5 до 300 °C с высокой точностью поддержания параметров. Благодаря технологии предварительного нагрева APT.line™ оборудование обеспечивает воспроизводимость результатов и стабильный температурный режим при минимальном энергопотреблении.

Шкаф применяется в биотехнологии, медицине и ветеринарии, научно-исследовательских лабораториях и институтах для проведения стандартных задач по сушке и стерилизации. Конструкция оснащена интуитивно понятной панелью управления с ЖК-дисплеем, функцией таймера и системой защиты от перегрева с визуальной сигнализацией, что гарантирует удобство и безопасность эксплуатации.

Особенности

- Технология предварительного нагрева APT.line™ для высокой точности температуры.
- Естественная конвекция для равномерного распределения тепла.
- Цифровая настройка температуры с точностью до 1 °C.
- Панель управления с ЖК-дисплеем.
- Функция таймера с задержкой по времени до 239 ч.
- Режим линейного нагрева и задержки выключения.
- Защита от перегрева с визуальной сигнализацией.
- Регулируемая вентиляция через вытяжной канал Ø50 мм.
- Электромеханическое управление вытяжным клапаном (шаг 15 °).
- Опциональный интерфейс Ethernet и USB-порт для записи данных.
- 2 хромированные полки в стандартной комплектации (максимально 5).
- Максимальная нагрузка на полку – 30 кг, полная нагрузка – 150 кг.

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Вариация температуры при 150 °C	±1,5 °C
Флуктуация температуры при 150 °C	±0,4 °C
Время нагрева до 150 °C	45 мин
Время восстановления температуры после открытия двери (30 сек) до 150 °C	16 мин
Количество полок (стандартное / максимальное)	2 / 5
Максимальная нагрузка на полку	30 кг
Полная разрешённая нагрузка	150 кг

Преимущества

- Зпатентованная технология предварительного нагрева APT.line™ обеспечивает высокую точность поддержания температуры и воспроизводимость результатов.
- Естественная конвекция гарантирует равномерное распределение тепла внутри камеры.
- Цифровая настройка температуры с точностью до 1 °С.
- Панель управления с ЖК-дисплеем для удобного контроля параметров.
- Функция таймера с задержкой до 239 ч.
- Режим линейного нагрева и задержки выключения.
- Система защиты от перегрева с визуальной сигнализацией.
- Регулируемая вентиляция через вытяжной канал Ø50 мм с заслонкой и задвижкой.
- Электромеханическое управление вытяжным клапаном с шагом 15 °.
- Возможность подключения через интерфейс Ethernet (опция) и USB-порт для записи данных.
- 2 хромированные полки в стандартной комплектации, возможность установки до 5 полок.
- Высокая энергоэффективность при сохранении производительности.
- Максимальная нагрузка на полку – 30 кг, общая разрешённая нагрузка – до 150 кг.

Характеристики

Параметр:	Показатель:
Бренд	BINDER
Страна бренда	Германия
Отрасли	Для отделения стерилизации
Ссылка на документы	https://tech.nv-lab.ru/links/RU-00000023774.pdf
Объём рабочей камеры, л	114
Размеры рабочей камеры, мм	510 × 425 × 530
Диапазон температур, °С	t комн. +5...+300
Количество полок	2-5
Габариты, мм	710 × 605 × 735
Вес, кг	54
Электропитание, В	220
Потребляемая мощность, Вт	1 250
Страна производства	Германия

Дисклеймер:

Уважаемые покупатели, производитель может изменить цвет, внешний вид и характеристики товара без дополнительного уведомления продавца, поэтому размещённые на нашем сайте характеристики и фотографии являются справочными.

Характеристики и внешний вид товара иногда могут отличаться от опубликованных. Мы стараемся поддерживать описание в актуальном состоянии и обновляем информацию по мере получения её от производителей.